



INRP6003

INRP3004

دستگاه اینورتر جوشکاری تک فاز-۳ فاز صنعتی پرتابل
با الکتروود پوشش دار

دستگاه جوش اینورتری INRP6003 ، INRP3004 با استفاده از مدارات سونیچینگ مجتمع و بلوکهای IGBT و MOSFET طراحی و تولید شده است . جریان برق خروجی آن DC کامل با مشخصه قوس بسیار عالی می باشد . از مزایای مهم این دستگاه وزن کم و مصرف برق بسیار پائین نسبت به نوع کنترل تریستوری میباشد بطوری که در شرایط یکسان جوشکاری به علت راندمان بالا ۷۰% در مصرف برق صرفه جویی می شود و به علت بالا بودن IP دستگاه تبادل حرارتی خوب المانهای داخلی و همچنین نوآوری در طراحی و ساخت آن بوده که باعث بالا رفتن سرعت تعمیرات و خدمات پس از فروش آن گردیده است . این دستگاه با بالاترین استانداردها مناسب برای جوشکاری های سنگین و جایگزین مناسبی برای دستگاههای جوشکاری از نوع رکتیفایرهای تریستوری با هر نوع الکتروود برای استفاده در صنایع ساختمانی ، نظامی ، پالایشگاهها ، خطوط لوله و می باشد.

مشخصات و ویژگیهای دستگاه

- نوآوری در طراحی سیستم های داخلی
- سبک، کم حجم و قابل حمل
- ضریب بهره (راندمان) بسیار بالا
- کلاس حفاظتی IP21 و المانهای الکترونیکی محافظت شده در برابر گرد و غبار و رطوبت جهت کار در مناطق جنوبی کشور
- دارای محافظت حرارتی (ترموسونچ)
- تثبیت کننده ولتاژ برق ورودی با استفاده از مدارات سونیچینگ در محدوده ۱۵% + تا ۲۰% -
- کلید دو حالت انتخاب وضعیت جوشکاری
- جوشکاری با انواع الکتروودهای پوشش دار (قلیایی ، سلولزی و ...)
- قابلیت جوشکاری آرگون خراشی Tig
- دارای سیستم Soft Start
- جهت تثبیت ولتاژ ورودی در هنگام روشن شدن دستگاه
- دارای سیستم Hot start
- دارای سیستم Anti Stick
- دارای سیستم Arc Force
- قابلیت برنامه ریزی
- ثبت زمان کارکرد دستگاه به (ساعت و دقیقه)
- امکان تعیین رمز عبور
- امکان محدود کردن اپراتور در یک محدوده خاص جریان
- قابل نصب بر روی ژنراتور
- ولوم هرزگرد الکترونیکی جهت تنظیم آمپر خروجی با دقت یک آمپر
- کنترل میکروپروسسوری
- ریموت کنترل رادیویی
- نشان دهنده دیجیتالی آمپر
- یک سال گارانتی و خدمات بعد از فروش

Type.	INRP6003	INRP3004
Main Voltage	220V/1PH,380V/3PH,50Hz	220V/1PH,380V/3PH,50Hz
Installed Power	22 KVA	7.8 KVA
Main Cable Cross Section (mm2)	5 * 4	5 * 4
Dimension L*W*H (mm)	600*220*580	420*220*580
Weight (Kg)	37.5 Kg	24 Kg
Welding Current	30-600 (A)	30-300 (A)
Electrod Welding Voltage	20-30 (V)	20-27 (V)
No. Load Voltage	75 V	75 V
Max Current at Min Duty Cycle	600 A	300 A
Welding Current at 60% Duty Cycle	550 A	280 A
Welding Current at 100% Duty Cycle	450 A	255 A
Protection Class (Acc. to IEC29)	IP21	IP21
Insulation Class	F	F



220V 1 Phase



380V 3Phase



MMA Welding



Tig Welding
Liftarc Ignition